

**OSTİM TEKNİK ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ**

**END 304 – İŞ ETÜDÜ VE ERGONOMİ
DERS MÜFREDAT FORMU
2021-2022**

Dr. Mehmet PINARBAŞI, mehmet.pinarbasi@ostimteknik.edu.tr

END 304 – İş Etüdü ve Ergonomi							
Ders Adı	Ders Kodu	Dönemi	Saati	Uygulama Saati	Laboratuvar Saati	Kredi	AKTS
İş Etüdü ve Ergonomi	END 304	4	1	0	0	4	5

Ön Koşul	Yok
Dersin Dili	Türkçe
Dersin Türü	Zorunlu
Dersin Seviyesi	Lisans
Ders Verme Şekli	Yüz yüze, Online
Dersin Öğrenme ve Öğretme Teknikleri	Anlatım, Soru Yanıt, Uygulama

Dersin Amacı
İş etüdünün önemi ve uygulaması.

Dersin İçeriği
İş Etüdüne konu olan problemleri tespit edebilme, Metot Etüdü ve İş Ölçümü çalışmalarını iş ortamında uygulama ve çözümleme becerisini kazanmaktır.

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları		
Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	İş etüdünün tarihsel gelişimi ve endüstri mühendisliği.	
2	İş ve verimlilik kavramı, iş etüdünün tanımı, amaçları, kapsamı ve uygulama aşamaları.	
3	Metot etüdünün tanımı, amaçları ve uygulama alanları.	
4	Metot etüdü çalışmasının düzeyleri ve uygulama aşamaları.	
5	Etüdü yapılacak işin seçimi, seçilen işe ait bilgi toplama ve kaydetme.	
6	Mevcut yöntemin incelenmesi ve daha iyi bir metodun geliştirilmesi.	
7	Geliştirilmiş metodun uygulanması, uygulamanın izlenmesi ve gerekli düzeltmelerin yapılması.	
8	Ara Sınavı	
9	İş ölçümünün kapsamı, amaçları ve teknikleri	
10	İş ölçümünün yapılışı, zaman etüdü tanım ve uygulama aşamaları.	
11	İş ölçümünün yapılışı, zaman etüdü tanım ve uygulama aşamaları.	
12	İş Örneklemesi tanım ve uygulama aşamaları	
13	Sentetik Zamanlar	
14	Önceden tahmin edilmiş hareket zaman etüdü tanım ve	

	uygulamaları.	
15	Makine işleri için standart zamanların hesaplanması.	
16	Final Sınavı	

Kaynaklar (Ders Kitabı ile Yardımı Kitaplar)

Akal Zuhal, “İş Etüdü”, Milli Prodüktivite Yayınları No:29, Ankara, 2000 2)
Orhan Kuruüzüm, “Verimliliği Artırmada İş Etüdü Teori ve Uygulamaları”, İTÜ Yayınları No:1497, İstanbul, 1992 3)
Emin Kahya, “İş Etüdü”, Osmangazi Üniversitesi MMF Endüstri Müh. Böl. Yayını, Eskişehir, 2004 4)
Mustafa Kurt, Metin Dağdeviren, “İş Etüdü”, Gazi Kitabevi, Ankara, 2003

Değerlendirme Sistemi

Çalışmalar	Sayı	Katkı Payı
Devam		
Laboratuvar		
Uygulama		
Alan Çalışması		
Derse Özgü Staj (varsa)		
Küçük Sınavlar/Stüdyo/Kritik		
Ödev		
Sunum		
Projeler		
Rapor		
Seminer		
Ara Sınavlar/Ara Jüri	1	% 40
Genel Sınav/Final Jüri	1	% 60
Toplam		% 100
Yarıyıl İçi Çalışmalarının Başarı Notu Katkısı		% 40
Yarıyıl Sonu Çalışmalarının Başarı Notuna Katkısı		% 60
Toplam		% 100

Kurs Kategorisi

Temel Meslek Dersleri	X
Uzmanlık/Alan Dersleri	
Destek Dersleri	
İletişim ve Yönetim Becerileri Dersleri	
Aktarılabılır Beceri Dersleri	

Dersin Öğrenim Çıktılarının Program Yeterlilikleri ile İlişkisi						
No	Program Yeterlilikleri / Çıktıları	Katkı Düzeyi				
		1	2	3	4	5
1	Endüstri Mühendisliği problemlerinin analizi ve çözümü için deney tasarlama, deney yapma, veri toplama, sonuçları değerlendirme ve yorumlama becerisi.					x
2	Ders bilgilerini endüstri mühendisliği problemlerinin çözümünde kullanabilme.					x
3	Analitik düşünme becerisi kazanımı				x	
4	Endüstri Mühendisliği uygulamaları için gerekli olan bilişim teknolojilerini kullanabilme becerisi.			x		
5	Mühendislik, matematik, fen bilimleri ve endüstri mühendisliği ile ilgili sosyal bilimlerde güncel ve yeterli altyapıya sahip olma; bu alanlardaki kuramsal ve uygulamalı bilgileri beraberce endüstri mühendisliği problemlerinin çözümünde kullanabilme.					x

AKTS/İş Yüğü Tablosu			
Aktiviteler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İş Yüğü
Ders saati (Sınav haftası dahildir: 16 x toplam ders saati)	16	4	64
Laboratuvar			
Uygulama			
Derse Özgü Staj			
Alan Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışma Süresi	16	4	64
Sunum/Seminer Hazırlama			
Projeler			
Raporlar			
Ödevler			
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			
Ara Sınavlara/Ara Jüriye Hazırlanma Süresi	1	16	16
Genel Sınava/Genel Jüriye Hazırlanma Süresi	1	16	16
Toplam İş Yüğü	(160/30 =5)		160